

Cuchillo circular neumático Ibox

El sistema de corte neumático FP es un cortador de carne para trabajo pesado diseñado para la industria de procesamiento de carne. Se compone de un motor neumático de alta resistencia montado en la pieza de mano neumática FP (21500SY / que tiene una salida de velocidad de piñón de 4.000 RPM. La máquina funciona a través de un piñón que impulsa una cuchilla de engranajes giratorios circulares. Este piñón gira mediante un eje de el motor neumático. La presión debe estar entre 90 - 100 PSI para utilizar correctamente esta herramienta La IBEX FP Neumática tiene un consumo de aire de 16 CFM / 453 LPM.

El sistema incorpora un conjunto de contratuerca que permite girar el mango y el gatillo en relación con el cabezal modular. Viene con un escape descentrado de serie, sin embargo, se puede instalar un escape coaxial como extra opcional.

Ofrece un par elevado y velocidad de la hoja rápida para hacer frente a esfuerzo la aplicación de eliminación de la grasa y la recuperación de la carne a menudo difícil. Proporcionar niveles de potencia consistentemente altos, el FP reduce el estrés del operador. El motor de gran alcance y robusto cabezal de engranajes planetarios del IBEX FP neumático produce una salida de alto par, asegurando rápidas velocidades de cuchilla se mantienen y pérdida de sustentación se reduce. Una prueba independiente realizada reveló que la FP neumático, a presiones de entrada de 4 y 5 bar, tiene más de 200% más de par motor y la potencia que un modelo importante competidor similar.

Modelos disponibles:

69mm / 90mm (con o sin limitador) /
128mm (con o sin limitador)

